

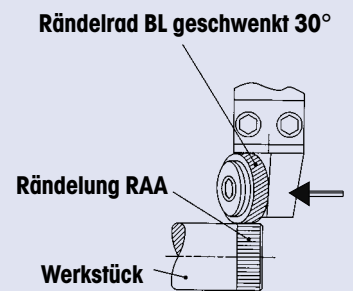
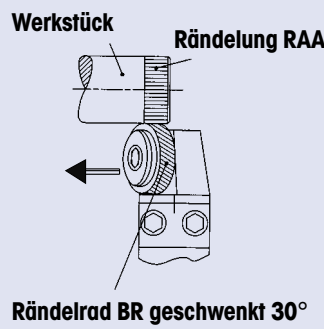
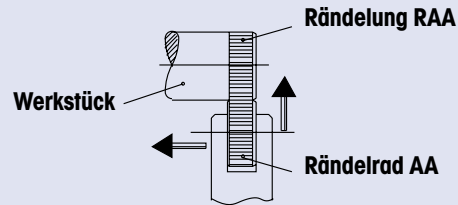
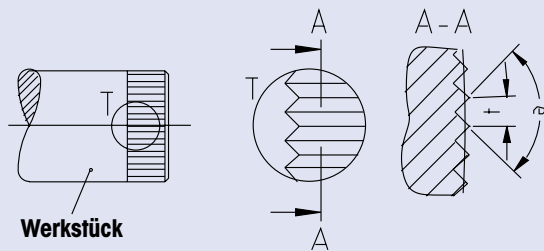


Rändelungen am Werkstück DIN 82

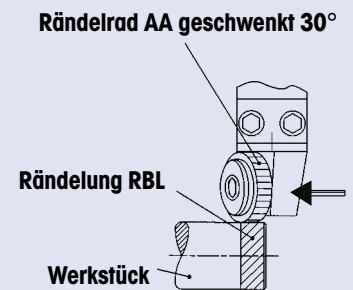
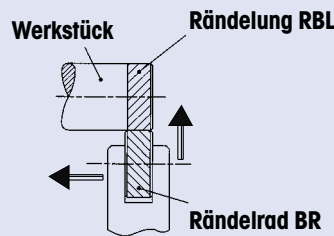
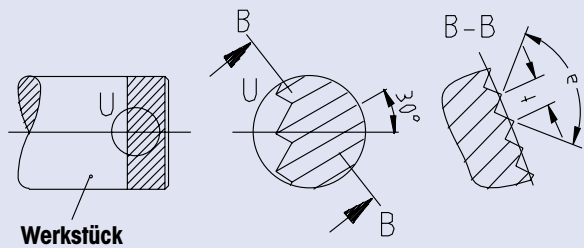
Benennung und Darstellung

Herstellmöglichkeiten mit Rändelrädern nach DIN 403

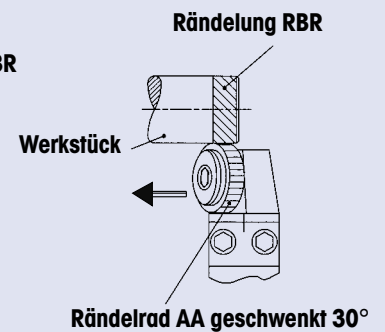
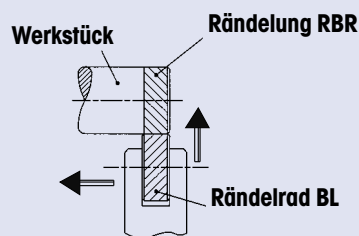
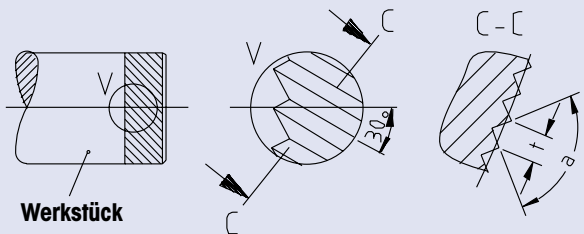
RAA Rändel mit achsparallelen Riefen



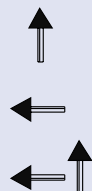
RBL Linksrändel



RBR Rechtsrändel



Erklärung der Pfeile:



↑ Rändelherstellung nur in radialer Richtung (Einstichrändelung) möglich

← Rändelherstellung nur in axialer Richtung (Längsrändelung) möglich

←↑ Rändelherstellung in axialer und radialer Richtung möglich

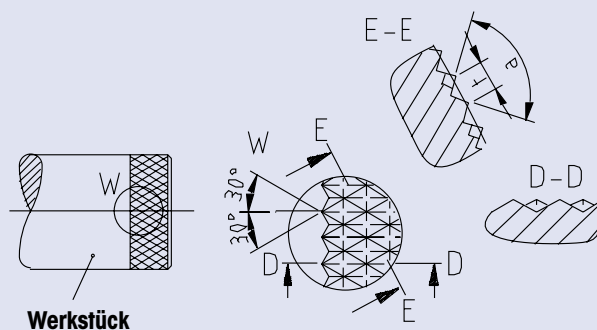


Rändelungen am Werkstück DIN 82

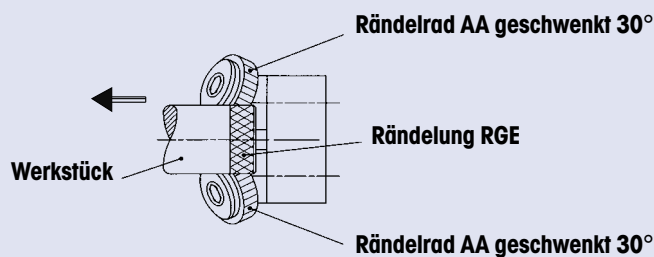
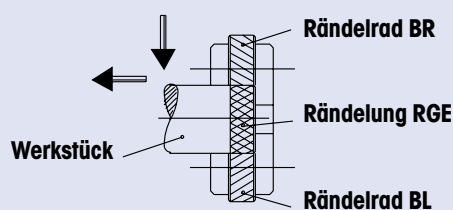
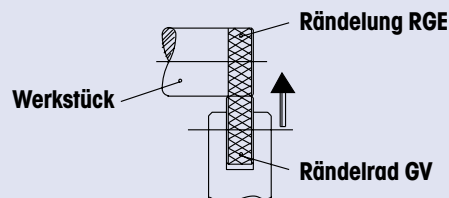
Benennung und Darstellung

RGE

Links-Rechtsrändel, Spitzen erhöht, 30°

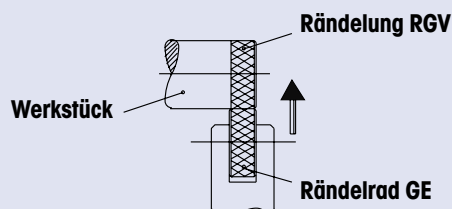
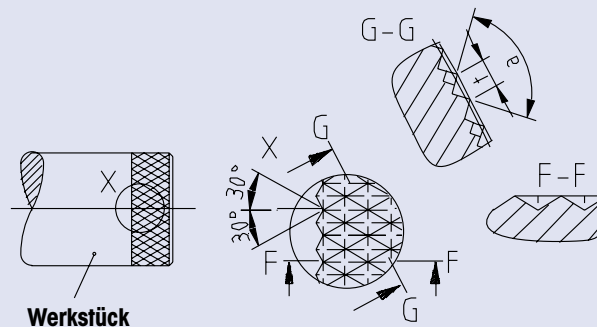


Herstellmöglichkeiten mit Rändelrädern nach DIN 403



RGV

Links-Rechtsrändel, Spitzen vertieft, 30°



Erklärung der Pfeile:



Rändelherstellung nur in radialer Richtung (Einstichrändelung) möglich



Rändelherstellung nur in axialer Richtung (Längsrändelung) möglich



Rändelherstellung in axialer und radialer Richtung möglich

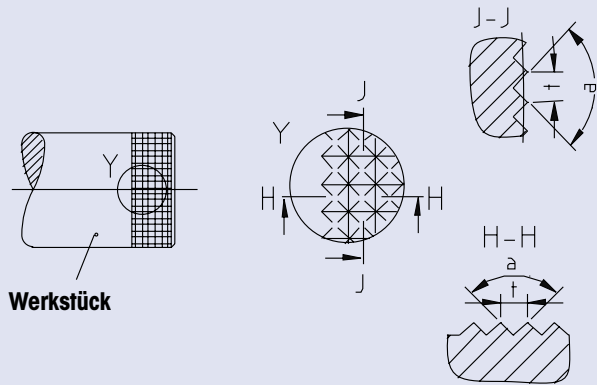


Rändelungen am Werkstück DIN 82

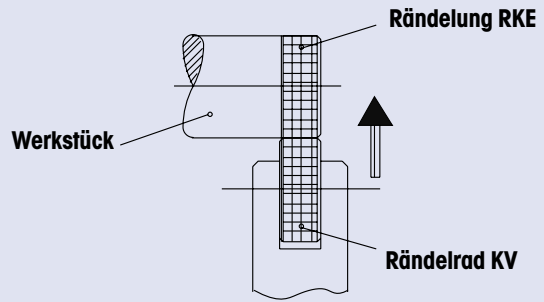
Benennung und Darstellung

RKE

Kreuzrändel, Spitzen erhöht, 90°

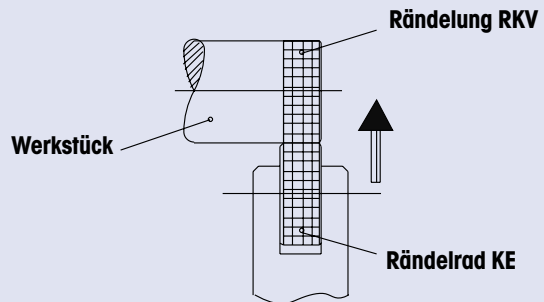
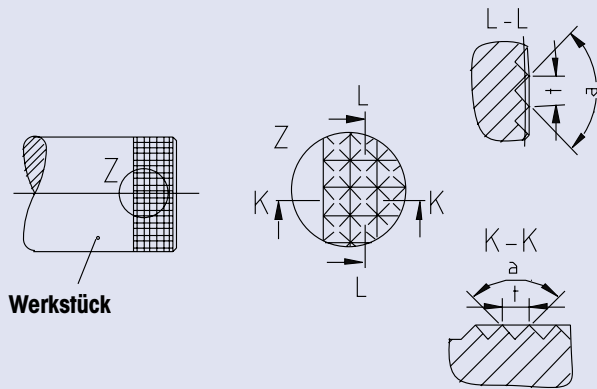


Herstellmöglichkeiten mit Rändelrädern nach DIN 403

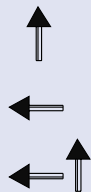


RKV

Kreuzrändel, Spitzen vertieft, 90°



Erklärung der Pfeile:



Rändelherstellung nur in radialer Richtung (Einstichrändelung) möglich

Rändelherstellung nur in axialer Richtung (Längsrändelung) möglich

Rändelherstellung in axialer und radialer Richtung möglich