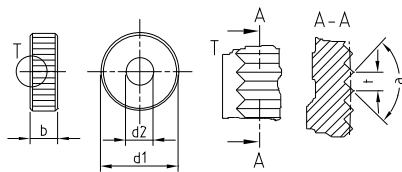


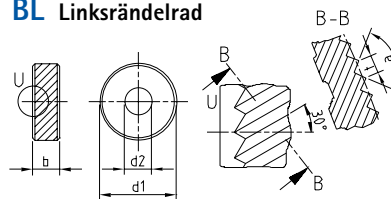
# DAS RÄNDELRAD – DIN 403

Die DIN 403 beschreibt und spezifiziert das Rändelprofil am Rändelrad. In der DIN 403 sind die Rändelformen AA, BL, BR, GE, GV, KE und KV festgelegt. Rändelräder, die von der DIN 403 abweichen, gelten als Sonderrändel und werden von Hommel+Keller individuell nach Kundenzeichnung gefertigt.

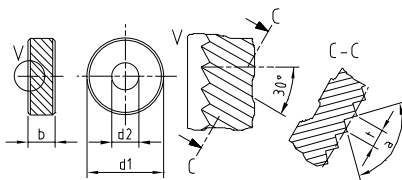
**AA** Rändelrad mit achsparallelen Rillen



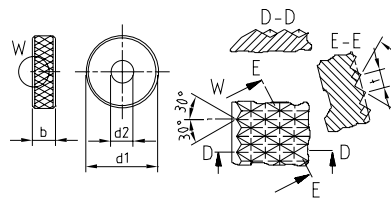
**BL** Linksrändelrad



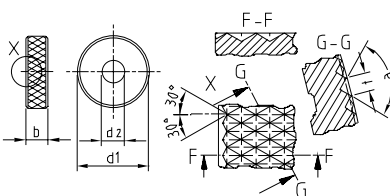
**BR** Rechtsrändelrad



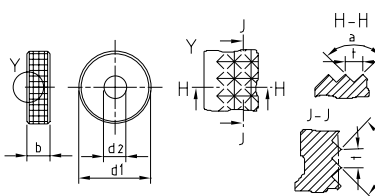
**GE** Links-Rechtsrändelrad, Spitzen erhöht, 30°



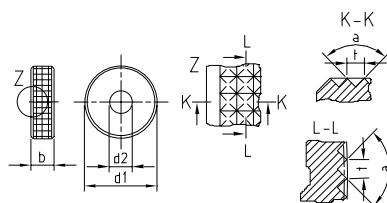
**GV** Links-Rechtsrändelrad, Spitzen vertieft, 30°



**KE** Kreuzrändelrad, Spitzen erhöht, 90°



**KV** Kreuzrändelrad, Spitzen vertieft, 90°



Das Rändelprofil auf dem Rändelrad nach DIN 403 richtet sich nach dem gewünschten Rändelprofil auf dem Werkstück (DIN 82) und dem eingesetzten Werkzeughalter. Auf den Produktdetailseiten finden Sie zu jedem Werkzeughalter die passende Form des Rändelrades, das zur Herstellung des gewünschten Profils erforderlich ist.